

Hesse UV Walz-Toplack UU 75830 Diamantsiegel

>Produktbeschreibung

UV härtendes Produkt auf Basis ungesättigter Acrylatharze, stumpfmatt, gebrauchsfertig. Überzugslack für offen- bis geschlossporige Aufbauten mit besonders guter Kratzfestigkeit.

>Einsatzgebiete

für Wohnmöbel, Türen etc. als Endbeschichtung für besonders strapazierte Oberflächen .

>Untergrundvorbehandlung

Untergrundschliff Körnung von-bis	400 - 600
Anmerkungen Schliff	Die Qualität und die Gleichmäßigkeit des Trägerschliffs, sowie des Zwischenschliffs sind ausschlaggebend für die Qualität der Endfläche. Nach dem Schliff vorschriftsmäßig entstauben.

>Zeiten

Strahlenhärtung	Vorschub 15 m/min Angelierung: 1 UV-HG-Strahler 80 W/cm UV Härtung: 3 UV-HG-Strahler 80 W/cm
-----------------	--

>Applikation

Applikation
Walzen - alle
Glattwalze

>Verarbeitungshinweise

Vorschleif der Grundierung, bei zweimaliger Beschichtung im Angeliervverfahren, Korn 400 und Entstauben.
Vorschleif der Grundierung bei einmaliger Beschichtung Korn 600.

>Technische Daten

Auslaufzeit	48 s / DIN 53211 - 6 mm
Aussehen	Farblos
Dichte Serie kg/l	1.236
Lieferform	flüssig
NfA Serie %	98.7
VOC EU %	1 %
VOC FR	A+
Lagertemperatur	5 - 25 °C
Lagerfähigkeit Wochen	26
Anzahl Schichten (max)	2
Menge pro Schicht (min)	5 g/m ²
Menge pro Schicht (max)	12 g/m ²
Gesamtauftragsmenge	20 g/m ²

>Bestellhinweise

Bestellnummer	Glanzgrad 60° (Gloss +/-5)	Glanzstufe	Gebindegröße
UU 75830	6	stumpfmatt	10 l, 25 kg

>Gerätereiniger

Bestellnummer	Artikelbezeichnung	Gebindegröße
UV 7100	UV Verdünner	5 l, 10 l, 25 l

>Besondere Hinweise

Vorgrundieren erforderlich mit abgestimmten Produkten!

Hesse UV Walz-Toplack UU 75830 Diamantsiegel

>Verfahrensbeispiel

Das Beschichtungsverfahren und die genauen Verarbeitungsparameter werden jeweils auf die Applikations- und Trocknungsgegebenheiten abgestimmt und sind den kundenspezifischen Techniken der Oberfläche (TdO's) zu entnehmen.

>Allgemeine Hinweise

Strahler und Reflektoren regelmäßig mit weichem, fusselreien Tuch und UV 7111 reinigen.


Strahler nur mit Baumwollhandschuhen berühren. Betriebsstunden der Strahler beachten und nach Empfehlung des Herstellers Strahler auswechseln. Geöffnete Gebinde stets vor Lichteinfall schützen (abdecken).

Gebinde nach Gebrauch gut verschließen.

In jedem Fall ist ein ausreichender Zwischenschliff und eine Überprüfung des Verbunds im Gesamtaufbau erforderlich.

Bitte Probeaufbau unter Praxisbedingungen durchführen!

>Besondere Eigenschaften und/oder Prüfnormen

Prüfnorm / Grundlage	Prüfstelle	Zeichen	Bericht	Nr.
PVC-fest	HESSE			

Unsere technischen Informationen werden laufend dem Stand der Technik und den gesetzlichen Vorgaben angepasst. Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Produktdaten. Die jeweils aktuelle Version finden Sie im Internet unter www.hesse-lignal.de oder sprechen Sie den für Sie zuständigen Kundenbetreuer an. Die vorliegenden Angaben haben beratenden Charakter, sie basieren auf dem besten Wissen und sorgfältigen Untersuchungen nach dem derzeitigen Stand der Technik. Eine Rechtsverbindlichkeit kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden. Außerdem verweisen wir auf unsere Geschäftsbedingungen. Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 wird zur Verfügung gestellt.